

nehmen. Solche Pastillen lösen sich aber schwer, da der getrocknete Borax unter Wasseraufnahme zusammenbackt; ferner ist in den Pastillen auch eine beträchtliche Menge Luft eingeschlossen. Die Verwendung von Pastillen empfiehlt sich also nicht. [A. 18.]

Einfache Methode zur Erzielung konstanter Temperaturen im Bereich der Zimmertemperatur.

Von Dr. FRITZ BAHR.

(Aus dem agrikulturchemischen Institut der Universität Göttingen.)
(Eingeg. 16./12. 1912.)

Da eine große Anzahl von physikalischen Konstanten auf Zimmertemperatur, d. h. auf irgendeinen Temperaturpunkt zwischen etwa 10 und 30° bezogen werden, so ist es nicht allein für wissenschaftliche Versuche, sondern auch für manche Fälle von in der Praxis zur Verwendung gelangenden Untersuchungsmethoden von Wichtigkeit, eine längere Zeit anhaltende Temperaturkonstanz innerhalb dieses Gebietes zu erzielen. Die Erfahrung lehrt jedoch, daß gerade hier sich dem Experimentator Schwierigkeiten entgegenstellen, die bei höheren Temperaturen nicht vorhanden sind. Die einfache Heizregulierung mittels Leuchtgas und Toluolregulator oder dgl. versagt, sobald die Temperatur des Thermostaten nicht mehr wesentlich höher liegt als die Zimmertemperatur. Im allgemeinen kann man sich bei genügender Konstanz der Zimmertemperatur um so mehr nähern, je größer der Thermostat ist. Das Arbeiten mit sehr großen Thermostaten ist aber umständlich, und

man stellt daher viele Messungen im strömenden Leitungswasser an. Da aber die Temperatur desselben bei wechselnder Belastung des Leitungsnets starken Schwankungen unterworfen ist, so ist sie in vielen Fällen z. B. bei Messung der inneren Reibung von Flüssigkeiten nicht konstant genug. Es bedeutet



Fig. 1.



Fig. 2.

daher einen großen Vorteil, wenn es gelingt, mittels eines beliebig kleinen Thermostaten alle Temperaturen innerhalb des erwähnten Gebietes zu realisieren. Dieses ermöglicht folgende sehr einfache Einrichtung, die im wesentlichen auf eine Kombination von künstlicher Abkühlung und gleichzeitiger Heizregulierung hinausläuft. Man nehme ein gewöhnliches, nicht zu weites Biegerohr aus Glas, blase mit Hilfe einer kleinen Gebläseflamme ein seitliches Loch hinein (Fig. 1) und ziehe das Rohr an dieser Stelle zu einer Spitze aus. Man erhält dabei einen lanzettförmigen seitlichen Schlitz (Fig. 2). An einer passenden Stelle der Verjüngung schneidet man ab und biegt ein Stück daneben das Rohr in einem Winkel von 360° um, so daß es die Form eines Hebers bekommt. Diesen Heber hängt man in den gefüllten Thermostaten ein und setzt ihn in Tätigkeit. Sobald nun das Niveau des Wassers bis zu dem seitlichen Schlitz gesunken ist, fängt der Heber an, Luftblasen mitzureißen, und läßt man gleichzeitig einen nicht zu starken Strom Leitungswasser in den Thermostaten einfließen, so bleibt das Niveau des Wassers konstant. Das den Thermostaten durchströmende Leitungswasser, dessen Geschwindigkeit man bis zu einer durch die maximale Leistungsfähigkeit des Hebers bedingten oberen Grenze beliebig wählen kann, sorgt stets für die nötige Kühlung und die Genauigkeit, mit der man die gewünschten Temperaturen über und unter Zimmertemperatur innehalten kann, ist nur abhängig von der Empfindlichkeit des Heizregulators. In einem Becherglas von einem Liter Inhalt kann man bei guter Rührung und Verwendung eines guten Toluolregulators mit Leichtigkeit eine Temperaturkonstanz bis auf 0,05° erhalten. [A. 248.]

Titan- und Zirkonglas eine „neue Glasmasse“?

Von Patentanwalt Dr. B. ALEXANDER-KATZ, Berlin.

(Eingeg. 28./1. 1913.)

In Fachblättern liest man jetzt oft von Zirkon- und Titanglas als einer sog. „neuen Glasmasse“, welches sich durch hohe Wärmebeständigkeit und chemische Widerstandsfähigkeit auszeichnen soll. Das österreichische Patentblatt gibt näheren Aufschluß über diese Erfindung von Dr. W olf-B u r c k h a r d t und Prof. Dr. B o r c h e r s. Danach besteht das Verfahren zur Herstellung der Glasmasse darin, daß „man Siliciumdioxyd, wie es in wasserfreiem, reinem Zustande in der Natur vorkommt, mit Oxyden der Elemente der Kohlenstoffsiliciumgruppe, am zweckmäßigsten mit Titansäure oder mit Zirkonoxyd oder mit Titansäure und Zirkonoxyd zu einer nach den aus der Glasindustrie bekannten Methode verarbeitbaren Glasmasse verschmilzt.“

Die danach hergestellte „chemisch wie thermisch sehr beständige Glasmasse“ soll aus Quarz als Grundsubstanz und einer Lösung von Oxyden sauren Charakters und hohen Schmelzpunktes in Kieselsäure bestehen.

Die Erfinder bezeichnen, wie die österreichische Patentbeschreibung angibt, ein dem Quarzglas, d. h. dem geschmolzenen Quarz mindestens gleichwertiges Glas zu erzeugen, und setzen zu dem Zwecke der Kieselsäure geringe Mengen von Oxyden zu, welche gleich der Kieselsäure sauren Charakter haben und chemisch und thermisch sehr beständig sind. Als geeignete Oxyde werden besonders Zirkon- und Titanoxyd hervorgehoben. Mehr besagt die Beschreibung im wesentlichen nicht. Sie gibt weder über Zusatzmengen, noch über die Art der Schmelzung irgend etwas an.

Um welche Zusatzmengen es sich handelt, kann man aber aus einem Aufsatz von Th o m a s , dem Mitarbeiter von Prof. B o r c h e r s in Aachen, in Nr. 4 der Chemikerzeitung vom 9./1. 1912 entnehmen. Daraus ergibt sich, daß der Zusatz ein m i n i m a l e r ist und zwischen 0,1 und 1,0% schwankt.

Ist es nun schon an sich unzulässig, geschmolzenen Quarz als Glas zu bezeichnen — denn Quarz ist *kein* Glas, die richtige Bezeichnung für das Schmelzprodukt ist *Quarzgut*, gleichviel ob es undurchsichtig oder durchsichtig ist —, so ruft es direkt eine Verwirrung hervor, wenn W olf und B o r c h e r s die nach obigem Verfahren hergestellte Masse als eine „neue Glasmasse“ ansprechen und sie dadurch scheinbar von geschmolzenem Quarz unterscheiden wollen. Für die wissenschaftliche Feststellung kommt es nicht darauf an, welchen Phantasienamen man einem Stoffe beilegt. Das mag wohl für die wirtschaftliche Ausbeutung eines solchen Verfahrens wertvoll sein, ist aber nicht geeignet, darüber hinwegzutäuschen, daß die „Glasmasse“ dem Wesen nach nichts anderes ist, als geschmolzener Quarz, also Quarzgut, und in gleicher Weise, wie dieses hergestellt und verarbeitet wird. Die grundsätzlichen Unterschiede, welche zwischen Quarz und Glas bestehen, existieren zwischen geschmolzenem Quarz und der angeblich „neuen Glasmasse“ nicht. Die chemische Untersuchung von Zirkon- und Titanglas, wie es im Handel ist, ergibt folgende Zahlen¹⁾:

Zirkonglas	Titanglas
Glühverlust 0,11%	Glühverlust 0,13%
Kieselsäure 99,04%	Kieselsäure 98,99%
Tonerde } 0,61%	Calciumoxyd } 0,71%
Eisenoxyd } 0,15%	Magnesiumoxyd } 0,05%
Zirkonoxyd Spuren	Zirkonoxyd 0,05%
Titansäure	Titansäure 0,11%

Vergleicht man damit die Zusammensetzung¹⁾ von dem im Handel befindlichen Quarzgut, wie es nach den grundlegenden Patenten der Deutsch-Englischen Quarzschmelze in Pankow hergestellt und als Vitreosil in den Handel gebracht wird:

1) Nach den Untersuchungsergebnissen des „Chemischen Laboratoriums für Tonindustrie“ in Berlin.